

Письмо Госстроя России от 11.03.1998 г. № ОФ-132/13
**О применении в железобетонных конструкциях арматурной стали
класса А500С (в дополнение к письму № ВА-165/13 от 01.04.94).**

Металлургические предприятия России начали выпуск новой термомеханически упрочненной арматурной стали класса А500С с механическими свойствами, приведенными в таблице.

Механические свойства арматурной стали класса А500С			
Предел текучести $\sigma_T (\sigma_{0,2})$	Временное сопротивление при растяжении σ_B	Относительное удлинение при растяжении $\sigma_5, \%$	Угол изгиба при диаметре оправки $c=3d$
Н/мм ²			
не менее			
500	600	14	180

Указанная арматура для железобетонных конструкций изготавливается из стали с содержанием углерода не более 0,24%, например из стали марок СтЗ и СтЗГпс по ГОСТ 380. Низкое содержание углерода в сочетании с термомеханическим упрочнением арматурной стали в потоке проката обеспечивает ее требуемую прочность, улучшенную свариваемость и пластичность.

При нормативном сопротивлении $R_{sn}=500$ Н/мм² расчетные сопротивления для предельных состояний первой группы: $R_s=450$ Н/мм², $R_{sw}=360$ Н/мм², $R_{sc}=400$ Н/мм². Поэтому применение арматурной стали класса А500С взамен арматурной стали класса А400 (А-III) обеспечивает экономию до 20 % металла.

Госстрой России рекомендует применение арматурной стали класса А500С в железобетонных конструкциях, выпускаемой по стандарту СТО АСЧМ 7-93 «Прокат периодического профиля из арматурной стали», взамен арматурной стали других видов.

Заместитель Председателя
Госстроя России

О.С. Фоменко